

Fix G sleeve

on the formwork with the PD bolt; plug the sleeve with the UD protective cover on the top.

Check nozzles distribution!

Verify the correct spacing
between the sleeves.

Make the concrete casting of the plate when all the sleeves are placed on the formwork. Remove the coved UD when the concrete has hardened

Check the assembly!

Make sure the sleeve is perfectly fixed and aligned to the floor, leveled with the other sleeves

2

3

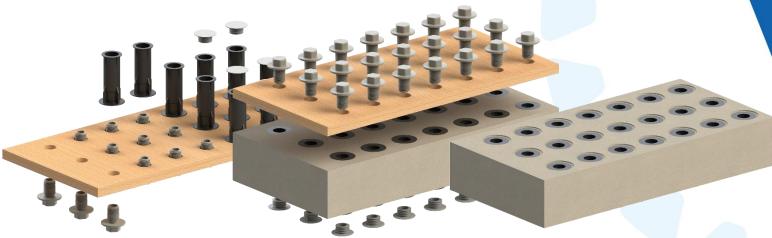
NOZZLE + SLEEVE INSTALLATION FOR CONCRETE FLOOR UPSIDE DOWN

> P NOZZLE G SLEEVE ACCESSORIES

Turn UPSIDE DOWN the plate, remove the PD bolds and than remove the formwork

Check the sleeves! the internal of the sleeve must be clean without any concrete





Plug the sleeves with UN caps and place the panel inside the filter

Remove UN protective cover only when the panel is placed in the filter and only before nozzles installation



Place the Nozzles!

Screw the nozzles into the sleeves; all the nozzles must be leveled on the floor.

Remember the Gasket!

The soft gasket can be installed to increase the sealing of the Nozzle on the floor



NOZZLE + SLEEVE INSTALLATION FOR CONCRETE FLOOR UPSIDE DOWN

P NOZZLE G SLEEVE ACCESSORIES

Tight the Nozzles!

Torque set 5-10Nm Max screw speed 400rpm

Check the assembly!

The Nozzle should not move and join perfectly to the sleeve and the floor

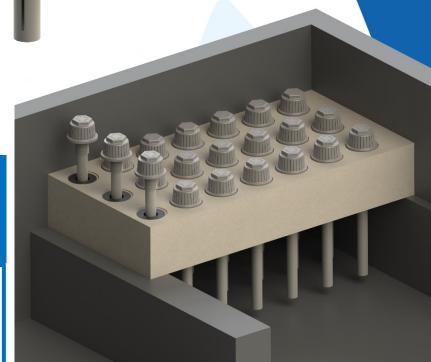


Before the filter startup!

Clean perfectly the floor under the nozzle's plate. During backwash the turbolence of the water flow can move powder, sand and all the residual of the casting, collecting them into the nozzles increasing the risk of clogging and damaging.

Check the floor!

All the nozzles must join perfectly to the floor and should be perfectly levelled in the whole floor. If any level adjustment is necessary you can use the OR rigid washer in different thickness to compensate any deviation





Fissa il manicotto G

sulla cassaforma con il bullone PD; chiudi il manicotto con il tappo protettivo UD.

Verifica la distribuzione degli ugelli!

Controlla la spaziatura corretta fra i manicotti.



INSTALLAZIONE UGELLO E MANICOTTO SU PIASTRE IN CEMENTO UPSIDE DOWN

UGELLO P MANICOTTO G ACCESSORI

Getta il cemento

della piastra quando tutti i manicotti sono correttamente inseriti nella cassaforma. Rimuovi il tappo UD a cemento indurito

Controlla l'assemblaggio!

Assicurati che il manicotto sia fissato correttamente, allineato al piano e agli altri manicotti 2



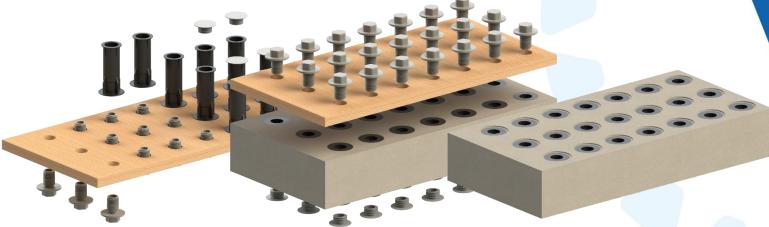
Capovolgi la piastra

e rimuovi i bulloni PD, quindi puoi rimuovere la piastra dalla cassaforma

Controlla i manicotti!

Assicurati che l'interno dei manicotti sia pulito e privo di ogni traccia di cemento 3





Chiudi i manicotti con il tappo di protezione UN e posiziona i pannelli all'interno del filtro

Rimuovi i tappi protettivi UN solo quando il pannello è fissato all'interno del filtro e solo prima del montaggio ugelli



Installa gli ugelli!

Avvita gli ugelli nei manicotti; tutti gli ugelli devono essere livellati sul pavimento

Ricorda la guarnizione!

La guarnizione morbida può essere installata per assicurare la tenuta degli ugelli sul piano

Stringi gli ugelli!

Set dinamometro 5-10Nm Max avvitamento 200rpm

Controlla l'assemblaggio!

L'ugello non deve muoversi e deve aderire perfettamente al manicotto e al pavimento



INSTALLAZIONE
UGELLO E
MANICOTTO
SU PIASTRE IN
CEMENTO
UPSIDE DOWN

UGELLO P MANICOTTO G ACCESSORI

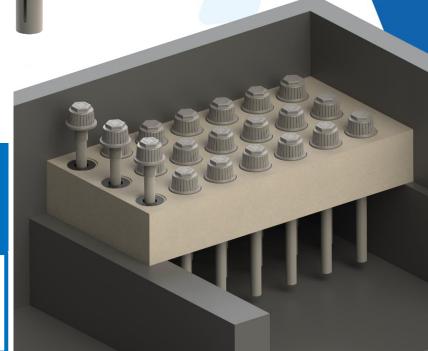


Prima dello startup del filtro!

Pulisci perfettamente il vano sotto al pavimento degli ugelli. Durante il controlavaggio la turbolenza del flusso di acqua può smuovere polvere, sabbia e residui di cemento, portandoli dentro agli ugelli. In questo modo aumenta il rischio di otturarli e danneggiare gli ugelli o il filtro stesso.

Controlla il pavimento!

Tutti gli ugelli devono aderire perfettamente al piano e devono essere adeguatamente livellati su tutto il filtro. Se si rende necessaria una correzione puoi usare le rondelle rigide OR di diverso spessore per compensare ogni differenza di altezza.





Fix G sleeve

on the formwork with the PD bolt; plug the sleeve with the UD protective cover on the top.

Check nozzles distribution!

Verify the correct spacing
between the sleeves.

NOZZLE + SLEEVE
INSTALLATION
FOR CONCRETE
FLOOR
UPSIDE DOWN

T NOZZLE
G SLEEVE
ACCESSORIES

Make the concrete casting of the plate when all the sleeves are placed on the formwork. Remove the coved UD when the concrete has hardened

Check the assembly!

Make sure the sleeve is perfectly fixed and aligned to the floor, leveled with the other sleeves



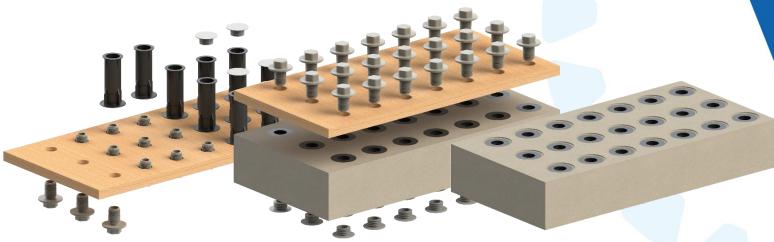
2

3

Turn UPSIDE DOWN the plate, remove the PD bolds and than remove the formwork

Check the sleeves! the internal of the sleeve must be clean without any concrete





Plug the sleeves with UN caps and place the panel inside the filter $% \left(1\right) =\left(1\right) \left(1\right)$

Remove UN protective cover only when the panel is placed in the filter and only before nozzles installation



Place the Nozzles!

Screw the nozzles into the sleeves; all the nozzles must be leveled on the floor.

Remember the Gasket!

The soft gasket can be installed to increase the sealing of the Nozzle on the floor



Torque set 5-10Nm Max screw speed 400rpm

Check the assembly!

The Nozzle should not move and join perfectly to the sleeve and the floor





T NOZZLE
G SLEEVE
ACCESSORIES



Before the filter startup!

Clean perfectly the floor under the nozzle's plate. During backwash the turbolence of the water flow can move powder, sand and all the residual of the casting, collecting them into the nozzles increasing the risk of clogging and damaging.

Check the floor!

All the nozzles must join perfectly to the floor and should be perfectly levelled in the whole floor. If any level adjustment is necessary you can use the OR rigid washer in different thickness to compensate any deviation





Fissa il manicotto G

sulla cassaforma con il bullone PD; chiudi il manicotto con il tappo protettivo UD.

Verifica la distribuzione degli ugelli!

Controlla la spaziatura corretta fra i manicotti.

INSTALLAZIONE UGELLO E MANICOTTO SU PIASTRE IN CEMENTO UPSIDE DOWN

UGELLO T MANICOTTO G ACCESSORI

Getta il cemento

della piastra quando tutti i manicotti sono correttamente inseriti nella cassaforma. Rimuovi il tappo UD a cemento indurito

Controlla l'assemblaggio!

Assicurati che il manicotto sia fissato correttamente, allineato al piano e agli altri manicotti





Capovolgi la piastra

e rimuovi i bulloni PD, quindi puoi rimuovere la piastra dalla cassaforma

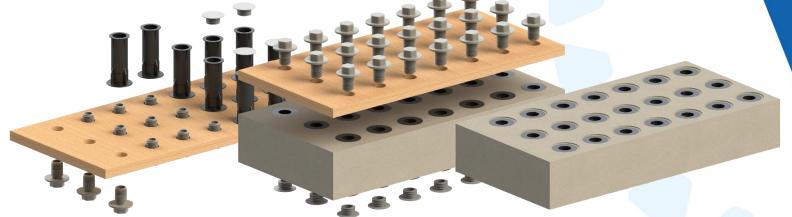
Controlla i manicotti!

Assicurati che l'interno dei manicotti sia pulito e privo di ogni traccia di cemento



3





Chiudi i manicotti con il tappo di protezione UN e posiziona i pannelli all'interno del filtro

Rimuovi i tappi protettivi UN solo quando il pannello è fissato all'interno del filtro e solo prima del montaggio ugelli



Installa gli ugelli!

Avvita gli ugelli nei manicotti; tutti gli ugelli devono essere livellati sul pavimento

Ricorda la guarnizione!

La guarnizione morbida può essere installata per assicurare la tenuta degli ugelli sul piano

Stringi gli ugelli!

Set dinamometro 5-10Nm Max avvitamento 200rpm

Controlla l'assemblaggio!

L'ugello non deve muoversi e deve aderire perfettamente al manicotto e al pavimento





UGELLO T MANICOTTO G ACCESSORI

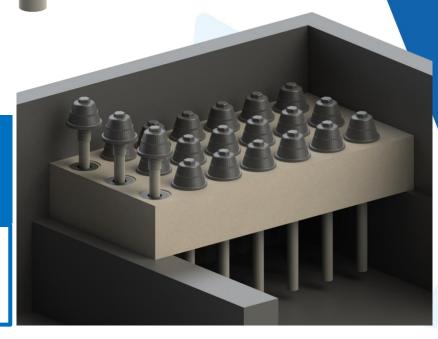


Prima dello startup del filtro!

Pulisci perfettamente il vano sotto al pavimento degli ugelli. Durante il controlavaggio la turbolenza del flusso di acqua può smuovere polvere, sabbia e residui di cemento, portandoli dentro agli ugelli. In questo modo aumenta il rischio di otturarli e danneggiare gli ugelli o il filtro stesso.

Controlla il pavimento!

Tutti gli ugelli devono aderire perfettamente al piano e devono essere adeguatamente livellati su tutto il filtro. Se si rende necessaria una correzione puoi usare le rondelle rigide OR di diverso spessore per compensare ogni differenza di altezza.





Fix G sleeve

on the formwork with the PD bolt; plug the sleeve with the UD protective cover on the top.

Check nozzles distribution!

Verify the correct spacing
between the sleeves.

NOZZLE + SLEEVE INSTALLATION FOR CONCRETE FLOOR UPSIDE DOWN

> R NOZZLE G SLEEVE ACCESSORIES

Make the concrete casting of the plate when all the sleeves are placed on the formwork. Remove the coved UD when the concrete has hardened

Check the assembly!

Make sure the sleeve is perfectly fixed and aligned to the floor, leveled with the other sleeves

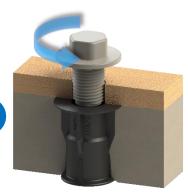


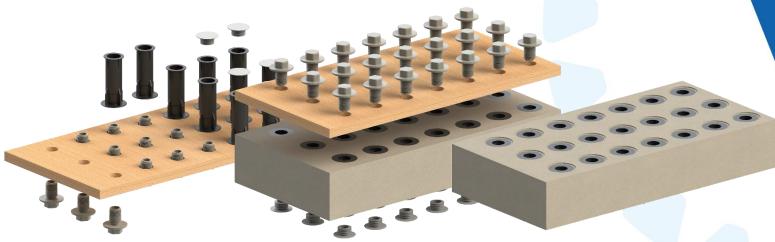
2

3

Turn UPSIDE DOWN the plate, remove the PD bolds and than remove the formwork

Check the sleeves! the internal of the sleeve must be clean without any concrete





Plug the sleeves with UN caps and place the panel inside the filter

Remove UN protective cover only when the panel is placed in the filter and only before nozzles installation



Place the Nozzles!
Screw the nozzles into the sleeves; all the nozzles must be leveled on the floor.

Remember the Gasket!
The soft gasket can be installed to increase the sealing of the Nozzle on the floor

Tight the Nozzles!

Torque set 5-10Nm Max screw speed 400rpm

Check the assembly!
The Nozzle should not move and join perfectly to the sleeve and the floor



NOZZLE + SLEEVE INSTALLATION FOR CONCRETE FLOOR UPSIDE DOWN

R NOZZLE G SLEEVE ACCESSORIES



Before the filter startup!

Clean perfectly the floor under the nozzle's plate. During backwash the turbolence of the water flow can move powder, sand and all the residual of the casting, collecting them into the nozzles increasing the risk of clogging and damaging.

Check the floor!

All the nozzles must join perfectly to the floor and should be perfectly levelled in the whole floor. If any level adjustment is necessary you can use the OR rigid washer in different thickness to compensate any deviation





Fissa il manicotto G

sulla cassaforma con il bullone PD; chiudi il manicotto con il tappo protettivo UD.

Verifica la distribuzione degli ugelli!

Controlla la spaziatura corretta fra i manicotti.



Getta il cemento

della piastra quando tutti i manicotti sono correttamente inseriti nella cassaforma. Rimuovi il tappo UD a cemento indurito

Controlla l'assemblaggio!

Assicurati che il manicotto sia fissato correttamente, allineato al piano e agli altri manicotti

2



INSTALLAZIONE UGELLO E MANICOTTO SU PIASTRE IN CEMENTO UPSIDE DOWN

UGELLO R MANICOTTO G ACCESSORI

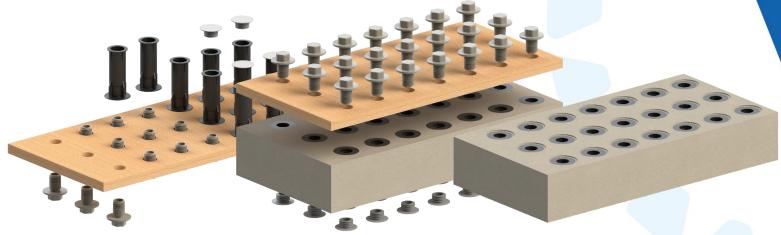
Capovolgi la piastra

e rimuovi i bulloni PD, quindi puoi rimuovere la piastra dalla cassaforma

Controlla i manicotti!

Assicurati che l'interno dei manicotti sia pulito e privo di ogni traccia di cemento 3





Chiudi i manicotti con il tappo di protezione UN e posiziona i pannelli all'interno del filtro

Rimuovi i tappi protettivi UN solo quando il pannello è fissato all'interno del filtro e solo prima del montaggio ugelli



Installa gli ugelli!

Avvita gli ugelli nei manicotti; tutti gli ugelli devono essere livellati sul pavimento

Ricorda la guarnizione!

La guarnizione morbida può essere installata per assicurare la tenuta degli ugelli sul piano

Stringi gli ugelli!

Set dinamometro 5-10Nm Max avvitamento 200rpm

Controlla l'assemblaggio!

L'ugello non deve muoversi e deve aderire perfettamente al manicotto e al pavimento



INSTALLAZIONE
UGELLO E
MANICOTTO
SU PIASTRE IN
CEMENTO
UPSIDE DOWN

UGELLO R MANICOTTO G ACCESSORI



Prima dello startup del filtro!

Pulisci perfettamente il vano sotto al pavimento degli ugelli. Durante il controlavaggio la turbolenza del flusso di acqua può smuovere polvere, sabbia e residui di cemento, portandoli dentro agli ugelli. In questo modo aumenta il rischio di otturarli e danneggiare gli ugelli o il filtro stesso.

Controlla il pavimento!

Tutti gli ugelli devono aderire perfettamente al piano e devono essere adeguatamente livellati su tutto il filtro. Se si rende necessaria una correzione puoi usare le rondelle rigide OR di diverso spessore per compensare ogni differenza di altezza.

